

Rec'd T/PTO 18 OCT 2004

PCT/JP03/04924

日 本 国 特 許 庁

JAPAN PATENT OFFICE

17.04.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2002年 4月17日

REC'D 13 JUN 2003

出 願 番 号

Application Number:

特願2002-114668

[ ST.10/C ]:

[ JP 2002-114668 ]

出 願 人

Applicant(s):

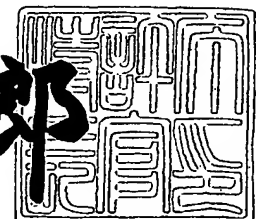
株式会社ブリヂストン  
服部 励治

PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 5月27日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2003-3038840

【書類名】	特許願
【整理番号】	P228002
【提出日】	平成14年 4月17日
【あて先】	特許庁長官 及川 耕造 殿
【国際特許分類】	G09F 9/37
【発明の名称】	画像表示装置
【請求項の数】	9
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都小平市小川東町3-5-5
【氏名】	二瓶 則夫
【発明者】	
【住所又は居所】	神奈川県川崎市中原区宮内3-21-33-304
【氏名】	高木 光治
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都東大和市桜が丘2-223-1
【氏名】	薬師寺 学
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都小平市小川東町3-5-5
【氏名】	村田 和也
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都小平市小川東町3-5-5
【氏名】	北野 創
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都羽村市神明台3-5-28
【氏名】	増田 善友
【発明者】	
【住所又は居所】	福岡県福岡市西区姪浜町200-1
【氏名】	服部 励治

【特許出願人】

【識別番号】 000005278

【氏名又は名称】 株式会社 ブリヂストン

【特許出願人】

【識別番号】 399111060

【氏名又は名称】 服部 励治

【代理人】

【識別番号】 100072051

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉村 興作

【選任した代理人】

【識別番号】 100059258

【弁理士】

【氏名又は名称】 杉村 暁秀

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 074997

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9712186

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像表示装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 少なくとも一方が透明な 2 枚の基板の間に色および帯電特性の異なる 2 種類以上の粒子を封入し、基板に設けた電極からなる電極対から粒子に電界を与えて、クーロン力により粒子を飛翔移動させて画像を表示する画像表示板を具備する画像表示装置において、電極の表面の一部もしくは全面に微小凹部および／または微小凸部を設けたことを特徴とする画像表示装置。

【請求項 2】 微小凹部および／または微小凸部の電極面への投影形状の平均対角長さを平均幅とし、微小凹部および／または微小凸部の電極面からの深さおよび／または高さの絶対値の平均を平均高さ（深さ）とし、2 種類以上の粒子のうち最も大きな平均粒径を最大平均粒径としたとき、平均幅／最大平均粒径 $> 2$ 、かつ、平均高さ／最大平均粒径 $> 2$ 、となるよう微小凹部および／または微小凸部を構成する請求項 1 記載の画像表示装置。

【請求項 3】 微小凹部および／または微小凸部を同一電極に対し複数配置し、それらの平均間隔が、平均間隔／最大平均粒径 $< 50$ となるよう構成する請求項 2 記載の画像表示装置。

【請求項 4】 電極の表面に絶縁層を設け、その絶縁層に微小凹部および／または微小凸部を設けた請求項 2 または 3 記載の画像表示装置。

【請求項 5】 微小凹部および／または微小凸部の電極面への投影形状の総面積が電極面積に対して 0.1～50%である請求項 2～4 のいずれか 1 項に記載の画像表示装置。

【請求項 6】 粒子の平均粒径が 0.1～50  $\mu\text{m}$ である請求項 1～5 のいずれか 1 項に記載の画像表示装置。

【請求項 7】 粒子の帯電量が絶対値で 10～100  $\mu\text{C/g}$ である請求項 1～6 のいずれか 1 項に記載の画像表示装置。

【請求項 8】 粒子が、その表面と 1 mm の間隔をもって配置されたコロナ放電器に、8 KV の電圧を印加してコロナ放電を発生させて表面を帯電させた場合に、0.3 秒後における表面電位の最大値が 300 V より大きい粒子である請求項

1～7のいずれか1項に記載の画像表示装置。

【請求項9】 粒子の色が白色及び黒色である請求項1～8のいずれかに記載の画像表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、クーロン力を利用した粒子の飛翔移動に伴い、画像を繰り返し表示、消去できる画像表示板を具備する画像表示装置に関し、特に耐久使用時の画質劣化を改良した画像表示装置に関する。

【0002】

【従来技術】

従来より、液晶（LCD）に代わる画像表示装置として、電気泳動方式、エレクトロクロミック方式、サーマル方式、2色粒子回転方式などの技術を用いた画像表示装置が提案されている。

【0003】

これら従来技術は、LCDに比べて、通常の印刷物に近い広い視野角が得られる、消費電力が小さい、メモリ機能を有している等のメリットから、次世代の安価な画像表示装置に使用できる技術として考えられ、携帯端末用画像表示、電子ペーパー等への展開が期待されている。特に最近では、分散粒子と着色溶液からなる分散液をマイクロカプセル化し、これを対向する基板間に配置する電気泳動方式が提案され期待が寄せられている。

【0004】

しかしながら、電気泳動方式では、液中を粒子が泳動するために液の粘性抵抗により応答速度が遅いという問題がある。更に、低比重の溶液中に酸化チタン等の高比重の粒子を分散させているために沈降しやすく、分散状態の安定性維持が難しく、画像繰り返し安定性に欠けるという問題を抱えている。マイクロカプセル化にしても、セルサイズをマイクロカプセルレベルにし、見かけ上、上述した欠点が現れにくくしているだけであって、本質的な問題は何ら解決されていない。

## 【0005】

一方、溶液中での挙動を利用した電気泳動方式に対し、溶液を使わず、導電性粒子と電荷輸送層を基板の一部に組み入れた方式も提案され始めている。しかし、電荷輸送層、更には電荷発生層を配置するために構造が複雑になると共に、導電性粒子に電荷を一定に注入することは難しく、安定性に欠けるという問題もある。

## 【0006】

## 【発明が解決しようとする課題】

上述した種々の問題を解決するための一方法として、少なくとも一方が透明な2枚の基板の間に色および帯電特性の異なる2種類以上の粒子を封入し、基板のに設けた電極からなる電極対から粒子に電界を与えて、クーロン力により粒子を飛翔移動させて画像を表示する画像表示板を具備する画像表示装置が知られている。

## 【0007】

この画像表示装置において繰り返し画像の表示、消去を行っていると、粒子自体の凝集力や重力によって粒子が基板と平行な方向に移動して粒子の粗密部分が生じ、画像表示の欠陥もしくはコントラストの低下を生じる。そのため、両基板間の空間を隔壁により細かく分割してセル構造とし、粒子の横方向移動を抑制するといったアイデアが提案されている。しかしながら、この隔壁を用いる方法は有効表示面積を減少させてコントラストを悪化させ、また、画像表示装置を製造する際の粒子のセル内への充填を困難にし、隔壁形成のため画像表示装置の製造コストを上昇させるといった問題があった。

## 【0008】

本発明の目的は、乾式で応答性能が速く、単純な構造で安価かつ、安定性に優れる画像表示装置において、繰り返し画像表示時の粒子凝集による画質劣化を抑制し、耐久特性を向上させることができる画像表示装置を提供しようとするものである。

## 【0009】

## 【課題を解決するための手段】

本発明の画像表示装置は、少なくとも一方が透明な 2 枚の基板の間に色および帯電特性の異なる 2 種類以上の粒子を封入し、基板に設けた電極からなる電極対から粒子に電界を与えて、クーロン力により粒子を飛翔移動させて画像を表示する画像表示板を具備する画像表示装置において、電極の表面の一部もしくは全面に微小凹部および／または微小凸部を設けたことを特徴とするものである。

#### 【0010】

通常平行に配置される 2 枚の基板にそれぞれ設けられた電極対により与えられる粒子飛翔のための電界が均一電界であるのに対し、上述した構成の本発明の画像表示装置では、電極表面に設けた微小凹部および／または微小凸部によって部分的に微小不均一電界を導入できる。この微小凹部および・または微小凸部によって発生する微小な不均一電界は横方向、すなわち基板面と平行な方向への電界成分を有するため、横方向に移動しようとする粒子に対し積極的に吸引もしくは排斥することで粒子を固定し、凝集による偏在を抑制できる。

#### 【0011】

本発明の画像表示装置では、微小凹部および／または微小凸部により得られる不均一電界が粒子に与える影響の度合いが粒子の平均粒径との関係で決まることから、平均粒径と微小凹部および／または微小凸部の寸法との関係を定義することで所定値以上の不均一電界を得るとの観点から、微小凹部および／または微小凸部の電極面への投影形状の平均対角長さを平均幅とし、微小凹部および／または微小凸部の電極面からの深さおよび／または高さの絶対値の平均を平均高さ（深さ）とし、2 種類以上の粒子のうち最も大きな平均粒径を最大平均粒径としたとき、 $\text{平均幅} / \text{最大平均粒径} > 2$ 、かつ、 $\text{平均高さ} / \text{最大平均粒径} > 2$ 、となるよう微小凹部および／または微小凸部を構成することが好ましい。上記関係を達成できないと、所定値以上の不均一電界を得ることができないため、本発明の繰り返し画像表示時の粒子凝集による画質劣化を抑制し、耐久特性を向上させるとの効果を十分に得ることができない。

#### 【0012】

本発明の画像表示装置では、微小凹部および／または微小凸部を光透過性を必要とする表示電極側に施す場合、通常数十 nm 程度の薄膜として用いられる IT

○透明電極などの厚みを増すことが製法上、光学特性上難しいので、透明絶縁層を電極上に施し、これに微小凹部および／または微小凸部を設けることで同様の効果を得ることが好ましい。また、絶縁樹脂をスクリーン印刷法などでドット形状に印刷し、微小凸部として用い得ることもできる。この場合、ドットの占有面積率が十分に小さい場合は樹脂が透明でなくともよい場合がある。

#### 【0013】

本発明の画像表示装置において、微小凹部および／または微小凸部を間隔をおいて複数並べることは、微小不均一電界を大きな電極面すなわち大きな画素に適用できるため好ましく、その際、微小凹部および／または微小凸部の平均間隔が、平均間隔／最大平均粒径 $<50$ となるよう構成することが好ましい。この場合は、微小凹部および／または微小凸部による不均一電界発生効果を広範囲に連続的に得ることができる。

#### 【0014】

また、ある条件のもとでは微小凹部および／または微小凸部の部分に軽微なコントラストの低下が見られることがあり、表示部全体のコントラストを確保するために、微小凹部および／または微小凸部の電極面への投影形状の総面積が電極面積に対して50%以下であることが好ましい。さらに、微小凹部および／または微小凸部の効果を十分に得るためには、微小凹部および／または微小凸部の総面積が電極面積に対して0.1%以上であることが好ましい。

#### 【0015】

本発明の画像表示装置における粒子としては、粒子の平均粒径が $0.1 \sim 50 \mu\text{m}$ であることが好ましい。また、粒子の帯電量が絶対値で $10 \sim 100 \mu\text{C/g}$ であることが好ましい。さらに、粒子が、その表面と1mmの間隔をもって配置されたコロナ放電器に、8KVの電圧を印加してコロナ放電を発生させて表面を帯電させた場合に、0.3秒後における表面電位の最大値が300Vより大きい粒子であることが好ましい。さらにまた、粒子の色が白色及び黒色であることが好ましい。

#### 【0016】

#### 【発明の実施の形態】



図1は本発明の画像表示装置を構成する画像表示板の画像表示素子の一例とその表示駆動原理を示す図である。図1(a)～(c)に示す例において、1は透明基板、2は対向基板、3は表示電極(透明電極)、4は対向電極、5は負帯電粒子、6は正帯電粒子である。

【0017】

図1(a)は対向する基板(透明基板1と対向基板2)の間に負帯電粒子5及び正帯電粒子6を配置した状態を示す。この状態のものに、表示電極3側が低電位、対向電極4側が高電位となるように電圧を印加すると、図1(b)に示すように、クーロン力によって、正帯電粒子6は表示電極3側飛翔移動し、負帯電粒子5は対向電極4側に飛翔移動する。この場合、透明基板1側から見る表示面は正帯電粒子6の色に見える。次に、極性を切り換えて、表示電極3側が高電位、対向電極4側が低電位となるように電圧を印加すると、図1(c)に示すように、クーロン力によって、負帯電粒子5は表示電極3側に飛翔移動し、正帯電粒子6は対向電極4側に飛翔移動する。この場合、透明基板1側から見る表示面は負帯電粒子5の色に見える。

【0018】

図1(b)と図1(c)の間は電源の極性を反転するだけで繰り返し表示することができ、このように電源の極性を反転することで可逆的に色を変化させることができる。粒子の色は、随意に選定できる。例えば、負帯電粒子5を白色とし、正帯電粒子6を黒色とするか、負帯電粒子5を黒色とし、正帯電粒子6を白色とすると、表示は白色と黒色間の可逆表示となる。この方式では、各粒子は一度電極に鏡像力により貼り付いた状態にあるので、電圧を切った後も表示画像は長期に保持され、メモリ保持性が良い。

【0019】

本発明では、各帯電粒子は気体中を飛翔するため、画像表示の応答速度が速く、応答速度を1 msec以下にすることができる。また、液晶表示素子のように配向膜や偏光板等が不要で、構造が単純で、低コストかつ大面積が可能である。温度変化に対しても安定で、低温から高温まで使用可能である。さらに、視野角がなく、高反射率、反射型で明るいところでも見易く、低消費電力である。メモ

り性もあり、画像保持する場合に電力を消費しない。

#### 【0020】

図1(a)～(c)で説明した画像表示装置において、本発明では、電極（ここでは表示電極3及び対向電極4）の表面の一部もしくは全面に微小凹部、微小凸部あるいは微小凹部と微小凸部の両者（後述する）を設けている。その際、微小凹部および／または微小凸部の形状が重要で、微小凹部および／または微小凸部の電極面への投影形状の平均対角長さを平均幅とし、微小凹部および／または微小凸部の電極面からの深さおよび／または高さの絶対値の平均を平均高さ（深さ）とし、2種類以上の粒子のうち最も大きな平均粒径を最大平均粒径としたとき、 $\text{平均幅} / \text{最大平均粒径} > 2$ 、かつ  $\text{平均高さ} / \text{最大平均粒径} > 2$ 、となるよう微小凹部および／または微小凸部を構成することが好ましい。

#### 【0021】

本発明の画像表示装置における電極表面の微小凹部および／または微小凸部は、その形状として、円、楕円、正方形、長方形、多角形、線状、曲線状、不定形などやその組み合わせが考えられる。また、特に1画素の面積が大きくなるセグメント表示などにおいては、微小凹部および／または微小凸部を繰り返し配置することによって同様の効果で大画面で得ることができる。この場合、繰り返し配置の方法として、格子配置、千鳥格子配置、ピッチ変動配置、ランダム配置などが考えられる。

#### 【0022】

図2(a)～(h)はそれぞれ電極表面に複数個形成した微小凹部または微小凸部の一例を説明するための図である。図2(a)は円形の微小凹部11を電極12の表面に格子配列した例を示し、図2(b)はレーストラック形状の微小凹部11を電極12の表面に格子配列した例を示す。また、図2(c)は円形の微小凹部11を電極12の表面に千鳥配列した例を示し、図2(d)はレーストラック形状の微小凹部11を電極12の表面に千鳥配列した例を示す。さらに、図2(e)は円形の円形の微小凸部13を電極12の表面に格子配列した例を示し、図2(f)は線状のスリットからなる微小凹部11を並列に配置した例を示す。さらにまた、図2(g)は円錐状の微小凸部13を千鳥配列した例を示し、図

2 (h) は四角形の微小凹部 1 1 を電極 1 2 上に配置したワッフル型の例を示す。

#### 【0023】

図 3 はセグメント表示装置に本発明を適用した例を示す図である。図 3 に示す例において、セグメント表示装置 2 1 は、透明基板 2 2、スペーサ 2 3、対向基板 2 4 を積層して構成されている。透明基板 2 2 のスペーサ 2 3 側の表面には、表示パターンの各セグメントに沿った形状の透明電極（図示せず）を設けている。スペーサ 2 3 としては、表示パターンの各セグメントの形状に応じて開口 2 7 を有する黒色のスペーサを使用する。対向基板 2 4 のスペーサ 2 3 側の表面には、各セグメント毎に、円形の微小凹部 2 5 を複数個設けた 7 つのセグメント電極 2 6 を形成している。透明電極及びセグメント電極 2 6 には、図示しない電極引き出し線が施してあり、図示しない駆動回路と接続している。スペーサ 2 3 の 7 つの開口 2 7 の各別に色および帯電特性の異なる 2 種類以上の粒子、例えば上述した例のように、正帯電粒子と負帯電粒子を充填する。なお、スペーサ 2 3 の厚みは電極間距離が所定の間隔になるよう調整してある。図 3 に示すセグメント表示装置 2 1 の動作は上述した画像表示装置の例と同様である。

#### 【0024】

上述したセグメント表示装置 2 1 において、微小凹部 2 5 を有するセグメント電極 2 6 は、例えば 1 0 0 mm × 1 0 0 mm の正方形で厚さが 1 mm のアルミニウム板の片側の表面にエッチングにより微小凹部 2 5 を複数形成し、各セグメントの形状に切り出すことで作製することができる。

#### 【0025】

他の例として、微小凸部を有するセグメント電極 2 6 をその表面に形成した対向基板 2 4（図 4）は、以下のように作製することができる。すなわち、まず、図 5 に示すように、ガラス基板上に I T O 透明電極により表示パターンに沿ったセグメント電極 2 6 を形成する。次に、図 6 に示すように、微小凸部を形成する位置に開口を有するスクリーンを準備し、このスクリーンをセグメント電極 2 6 を表面に形成したガラス基板上に重ね合わせて、開口から P D P リブ形成用ペーストをセグメント電極 2 6 の表面に付着させることで、所定の対向基板 2 4 を作

製することができる。その際、ペーストの粘度や開口の大きさを調整することにより、微小凸部の高さを所定の値にすることができる。

#### 【0026】

さらに他の例として、微小凹部を有するセグメント電極26をその表面に形成した対向基板24（図4）は、以下のように作製することができる。すなわち、まず、図5に示すように、ガラス基板上にITO透明電極により表示パターンに沿ったセグメント電極26を形成する。次に、ガラス基板上にレジストフィルムを50ミクロン厚で全面に貼り付け、表示パターンに沿ったフォトマスク（図6参照）にてUVで感光し、エッチングによって微小凹部をセグメント電極26に形成することで、所定の対向基板24を作製することができる。その際、エッチングの時間を調整することにより、微小凹部の深さを所定の値にすることができる。

#### 【0027】

以下、本発明の画像表示装置で用いる基板について述べる。基板の少なくとも一方は装置外側から粒子の色が確認できる透明基板であり、可視光の透過率が高くかつ耐熱性の良い材料が好適である。可撓性の有無は用途により適宜選択され、例えば、電子ペーパー等の用途には可撓性のある材料、携帯電話、PDA、ノートパソコン類の携帯機器の表示装置等の用途には可撓性のない材料が好適である。

#### 【0028】

基板の材料を例示すると、ポリエチレンテレフタレート、ポリエーテルサルホン、ポリエチレン、ポリカーボネート、ポリイミド、アクリル等のポリマーシートや、ガラス、石英等の無機シートが挙げられる。対向基板は透明でも不透明でもかまわない。基板の厚みは、2～5000 $\mu\text{m}$ が好ましく、特に5～1000 $\mu\text{m}$ が好適である。厚みが薄すぎると、強度、基板間の間隔均一性を保ちにくくなり、厚みが厚すぎると、表示機能としての鮮明さ、コントラストの低下が発生し、特に、電子ペーパー用途の場合にはフレキシビリティに欠ける。

#### 【0029】

以下、本発明の画像表示装置で用いる粒子について述べる。本発明では、表示

のための粒子は負又は正帯電性の着色粒子で、クーロン力により飛翔移動するものであればいずれでも良いが、特に、帯電性が大きく、球形で比重の小さい粒子が好適である。粒子の平均粒径は $0.1 \sim 50 \mu\text{m}$ が好ましく、特に $1 \sim 30 \mu\text{m}$ が好ましい。粒径がこの範囲より小さいと、粒子の電荷密度が大きすぎて電極や基板への鏡像力が強すぎ、メモリ性はよいが、電界を反転した場合の追従性が悪くなる。反対に粒径がこの範囲より大きいと、追従性は良いが、メモリ性が悪くなる。

## 【0030】

粒子を負又は正に帯電させる方法は、特に限定されないが、コロナ放電法、電極注入法、摩擦法等の粒子を帯電する方法が用いられる。粒子の帯電量は絶対値で $10 \sim 100 \mu\text{C/g}$ の範囲が好ましく、特に $20 \sim 60 \mu\text{C/g}$ が好ましい。帯電量がこの範囲より低いと、電界の変化に対する応答速度が低くなり、メモリ性も低くなる。帯電量がこの範囲より高いと、電極や基板への鏡像力が強すぎ、メモリ性はよいが、電界を反転した場合の追従性が悪くなる。

## 【0031】

粒子はその帯電電荷を保持する必要があるので、 $10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上の絶縁粒子が好ましく、特に $10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ 以上の絶縁粒子が好ましい。また、以下に述べる方法で評価した電荷減衰性の低い粒子が更に好ましい。

## 【0032】

即ち、粒子を、別途、プレス、加熱溶融、キャスト等により、厚み $5 \sim 100 \mu\text{m}$ のフィルム状にする。そして、そのフィルム表面と $1 \text{ mm}$ の間隔をもって配置されたコロナ放電器に、 $8 \text{ KV}$ の電圧を印加してコロナ放電を発生させて表面を帯電させ、その表面電位の変化を測定し判定する。この場合、 $0.3$ 秒後における表面電位の最大値が $300 \text{ V}$ より大きく、好ましくは $400 \text{ V}$ より大きくなるように、粒子構成材料を選択、作成することが肝要である。

## 【0033】

なお、上記表面電位の測定は、例えば図7に示した装置（QEA社製C'R T 2000）により行うことが出来る。この装置の場合は、前述したフィルムを表面に配置したロールのシャフト両端部をチャック31にて保持し、小型のコロトロ

ン放電器 3 2 と表面電位計 3 3 とを所定間隔離して併設した計測ユニットを上記帯電部材の表面と 1 mm の間隔を持って対向配置し、上記帯電部材を静止した状態のまま、上記計測ユニットを帯電部材の一端から他端まで一定速度で移動させることにより、表面電荷を与えつつその表面電位を測定する方法が好適に採用される。なお、測定環境は温度  $25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 、湿度  $55 \pm 5\text{RH}\%$  とする。

#### 【0034】

粒子は帯電性能等が満たされれば、いずれの材料から構成されても良い。例えば、樹脂、荷電制御剤、着色剤、無機添加剤等から、あるいは、着色剤単独等で形成することができる。

#### 【0035】

樹脂の例としては、ウレタン樹脂、ウレア樹脂、アクリル樹脂、ポリエステル樹脂、アクリルウレタン樹脂、アクリルウレタンシリコーン樹脂、アクリルウレタンフッ素樹脂、アクリルフッ素樹脂、シリコーン樹脂、アクリルシリコーン樹脂、エポキシ樹脂、ポリスチレン樹脂、スチレンアクリル樹脂、ポリオレフィン樹脂、ブチラール樹脂、塩化ビニリデン樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、フッ素樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリスルホン樹脂、ポリエーテル樹脂、ポリアミド樹脂等が挙げられ、2 種以上混合することもできる。特に、基板との付着力を制御する観点から、アクリルウレタン樹脂、アクリルシリコーン樹脂、アクリルフッ素樹脂、アクリルウレタンシリコーン樹脂、アクリルウレタンフッ素樹脂、フッ素樹脂、シリコーン樹脂が好適である。

#### 【0036】

荷電制御剤としては、特に制限はないが、負荷電制御剤としては例えば、サリチル酸金属錯体、含金属アゾ染料、合金（金属イオンや金属原子を含む）の油溶性染料、4 級アンモニウム塩系化合物、カリックスアレン化合物、含ホウ素化合物（ベンジル酸ホウ素錯体）、ニトロイミダゾール誘導体等が挙げられる。正荷電制御剤としては例えば、ニグロシン染料、トリフェニルメタン系化合物、4 級アンモニウム塩系化合物、ポリアミン樹脂、イミダゾール誘導体等が挙げられる。その他、超微粒子シリカ、超微粒子酸化チタン、超微粒子アルミナ等の金属酸化物、ピリジン等の含窒素環状化合物及びその誘導体や塩、各種有機顔料、フッ

素、塩素、窒素等を含んだ樹脂等も荷電制御剤として用いることもできる。

【0037】

着色剤としては、以下に例示するような、有機又は無機の各種、各色の顔料、染料が使用可能である。

【0038】

黒色顔料としては、カーボンブラック、酸化銅、二酸化マンガ、アニリンブラック、活性炭等がある。黄色顔料としては、黄鉛、亜鉛黄、カドミウムイエロー、黄色酸化鉄、ミネラルファストイエロー、ニッケルチタンイエロー、ネーブルスイエロー、ナフトールイエローS、ハンザイエローG、ハンザイエロー10G、ベンジジンイエローG、ベンジジンイエローGR、キノリンイエローレーキ、パーマネントイエローNCG、タートラジンレーキ等がある。橙色顔料としては、赤色黄鉛、モリブデンオレンジ、パーマネントオレンジGTR、ピラゾロンオレンジ、バルカンオレンジ、インダスレンブリリアントオレンジRK、ベンジジンオレンジG、インダスレンブリリアントオレンジGK等がある。赤色顔料としては、ベンガラ、カドミウムレッド、鉛丹、硫化水銀、カドミウム、パーマネントレッド4R、リソールレッド、ピラゾロンレッド、ウォッチングレッド、カルシウム塩、レーキレッドD、ブリリアントカーミン6B、エオシンレーキ、ローダミンレーキB、アリザリンレーキ、ブリリアントカーミン3B等がある。

【0039】

紫色顔料としては、マンガ紫、ファストバイオレットB、メチルバイオレットレーキ等がある。青色顔料としては、紺青、コバルトブルー、アルカリブルーレーキ、ピクトリアブルーレーキ、フタロシアニンブルー、無金属フタロシアニンブルー、フタロシアニンブルー部分塩素化物、ファストスカイブルー、インダスレンブルーBC等がある。緑色顔料としては、クロムグリーン、酸化クロム、ピグメントグリーンB、マラカイトグリーンレーキ、ファイナルイエローグリーンG等がある。白色顔料としては、亜鉛華、酸化チタン、アンチモン白、硫化亜鉛等がある。

【0040】

体質顔料としては、バライト粉、炭酸バリウム、クレイ、シリカ、ホワイトカ

ーボン、タルク、アルミナホワイト等がある。また、塩基性、酸性、分散、直接染料等の各種染料として、ニグロシン、メチレンブルー、ローズベンガル、キノリンイエロー、ウルトラマリンブルー等がある。これらの着色剤は、単独或いは複数組み合わせて用いることができる。特に黒色着色剤としてカーボンブラックが、白色着色剤として酸化チタンが好ましい。

#### 【 0 0 4 1 】

粒子の製造方法については特に限定されないが、例えば、電子写真のトナーを製造する場合に準じた粉碎法および重合法が使用出来る。また、無機または有機顔料の粉体の表面に樹脂や荷電制御剤等をコートする方法も用いられる。

#### 【 0 0 4 2 】

透明基板と対向基板の間隔は、粒子が飛翔移動でき、コントラストを維持できれば良いが、通常  $10 \sim 5000 \mu\text{m}$ 、好ましくは  $30 \sim 500 \mu\text{m}$  に調整される。粒子充填量は、基板間の空間体積に対して、 $10 \sim 90\%$ 、好ましくは  $30 \sim 80\%$  を占める体積になるように充填するのが良い。

#### 【 0 0 4 3 】

本発明の画像表示装置に用いる表示板においては、上記の表示素子を複数使用してマトリックス状に配置して表示を行う。白黒の場合は、一つの表示素子が一つの画素となる。白黒以外の任意の色表示をする場合は、粒子の色の組み合わせを適宜行えばよい。フルカラーの場合は、3種の表示素子、即ち、各々R（赤色）、G（緑色）及びB（青色）の色の粒子を持ちかつ各々黒色の粒子を持つ表示素子を一組とし、それらを複数組み配置して表示板とするのが好ましい。

#### 【 0 0 4 4 】

本発明の画像表示装置は、ノートパソコン、PDA、携帯電話等のモバイル機器の画像表示部、電子ブック、電子新聞等の電子ペーパー、看板、ポスター、黒板等の掲示板、電卓、家電製品、自動車用品等の画像表示部などに用いられる。

#### 【 0 0 4 5 】

なお、上述した実施例では画像表示装置の構造上隔壁を用いない例を説明したが、隔壁によるセル構造と併用してもよい。この場合は、セルのサイズを大きくすることができ隔壁の表示面積に対する割合を小さくできるので、より高いコン



トラストを得ることができる。

【0046】

次に、本発明の画像表示装置において、粒子の最大平均粒径 $R$ と、微小凹部および／または微小凸部との関係を調べるため、以下の表1に示す形状および配置状態の微小凹部を、一方の電極に、以下の表1に示す平均幅 $W$ 、平均高さ（深さ） $H$ 、平均間隔 $I$ で配置するとともに、基板の間隔 $D$ と粒子の最大平均粒径 $R$ を以下の表1のように調整した実施例1～6の画像表示装置を準備した。準備した実施例1～6の画像表示装置に対し、評価は、4（kV/mm）の矩形波を、1（Hz）で10秒印加した後、10（Hz）で30秒印加し、その後1（Hz）で反転を行いながら粒子凝集による画像劣化の程度を目視で判断して評価を行った。なお、表1において、◎は画像劣化が全く認められなかったものを、○は殆ど画像劣化が認められなかったものを、△は一部に画像劣化は認められるが、実用上問題ないものを示す。結果を表1に示す。

【0047】

【表 1】

No.	形状	配置	平均幅W [ $\mu$ m]	平均高さ(深さ)H [ $\mu$ m]	平均間隔I [ $\mu$ m]	基板間隔D [ $\mu$ m]	最大平均粒径R [ $\mu$ m]	W/R	H/R	I/R	評価結果
実施例1	円	格子	150	50	150	200	20	7.5	2.50	8	◎
実施例2	円	格子	50	50	150	200	20	2.5	2.50	8	○
実施例3	円	格子	40	50	150	200	20	2.0	2.50	8	△
実施例4	円	格子	150	40	150	200	20	7.5	2.00	8	△
実施例5	円	格子	150	50	500	200	20	7.5	2.50	25	◎
実施例6	円	格子	150	50	1000	200	20	7.5	2.50	50	○

【0048】

表1の結果から、求めた評価結果と、W/R、H/R、I/Rとの関係を検討

したところ、 $W/R$ は2を超えることが、 $H/R$ は2を超えることが、 $I/R$ は50未満であることが、本発明において好ましいことがわかった。

【0049】

【発明の効果】

以上の説明から明らかなように、本発明によれば、電極表面に設けた微小凹部および／または微小凸部によって部分的に微小不均一電界を導入でき、この微小凹部および／または微小凸部によって発生する微小な不均一電界は横方向、すなわち基板面と平行な方向への電界成分を有するため、横方向に移動しようとする粒子に対し積極的に吸引もしくは排斥することで粒子を固定し、凝集による偏在を抑制できる。その結果、耐久使用時の画質劣化を改良することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 (a)～(c)はそれぞれ本発明の画像表示装置に用いる画像表示板の表示素子の一例とその表示駆動原理を示す図である。

【図2】 (a)～(h)はそれぞれ電極表面に複数個形成した微小凹部および／または微小凸部の一例を説明するための図である。

【図3】 セグメント表示装置に本発明を適用した一例を示す図である。

【図4】 セグメント表示装置における対向基板の一例を示す図である。

【図5】 セグメント表示装置における透明電極の一例を示す図である。

【図6】 セグメント表示装置におけるスクリーンパターン（レジストパターン）の一例を示す図である。

【図7】 粒子の表面電位の測定要領を示す図である。

【符号の説明】

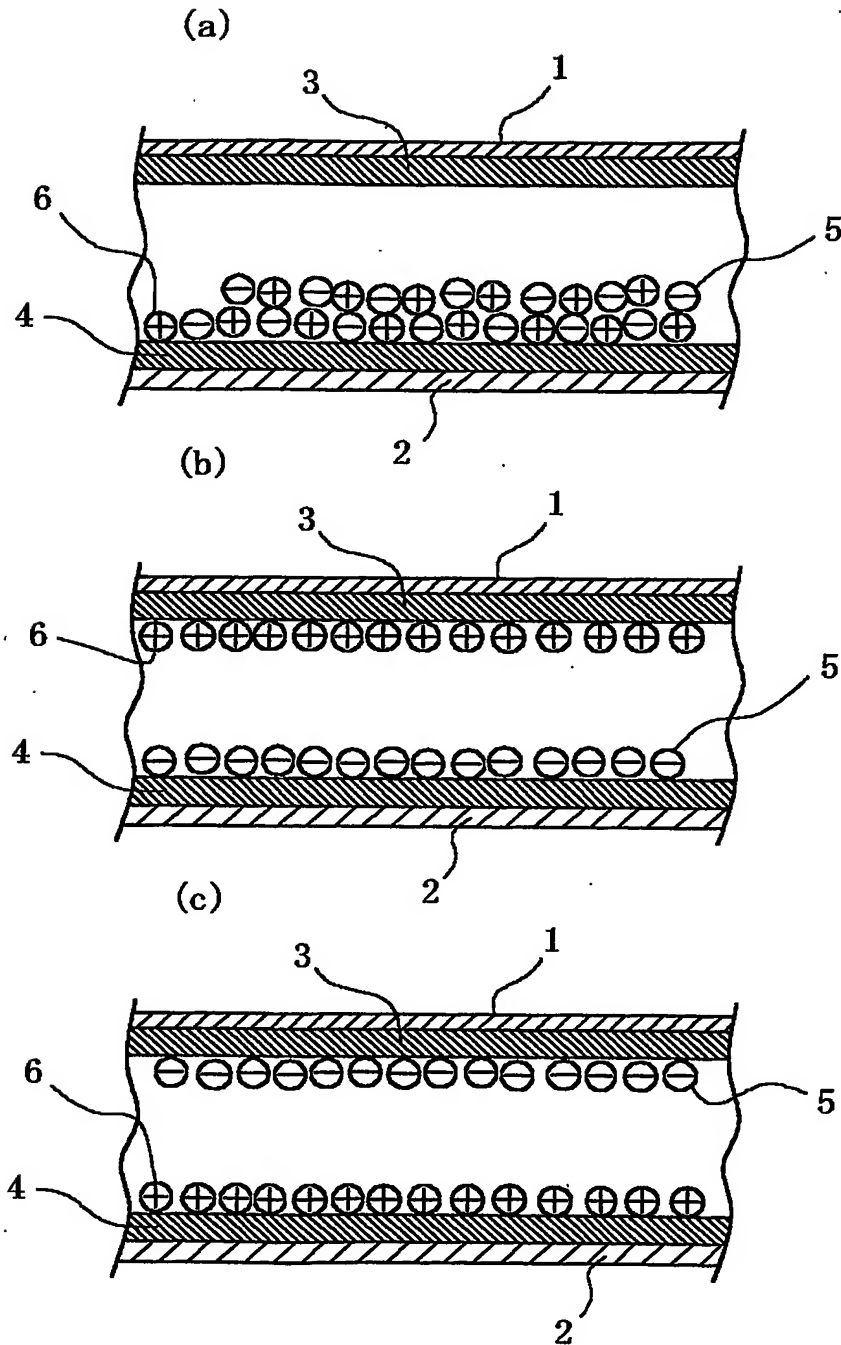
- 1、22 透明基板
- 2、24 対向基板
- 3 表示電極
- 4 対向電極
- 5 負帯電粒子
- 6 正帯電粒子
- 11、25 微小切り欠き

- 1 2 電極
- 2 1 セグメント表示装置
- 2 3 スペーサ
- 2 6 セグメント電極
- 2 7 開口

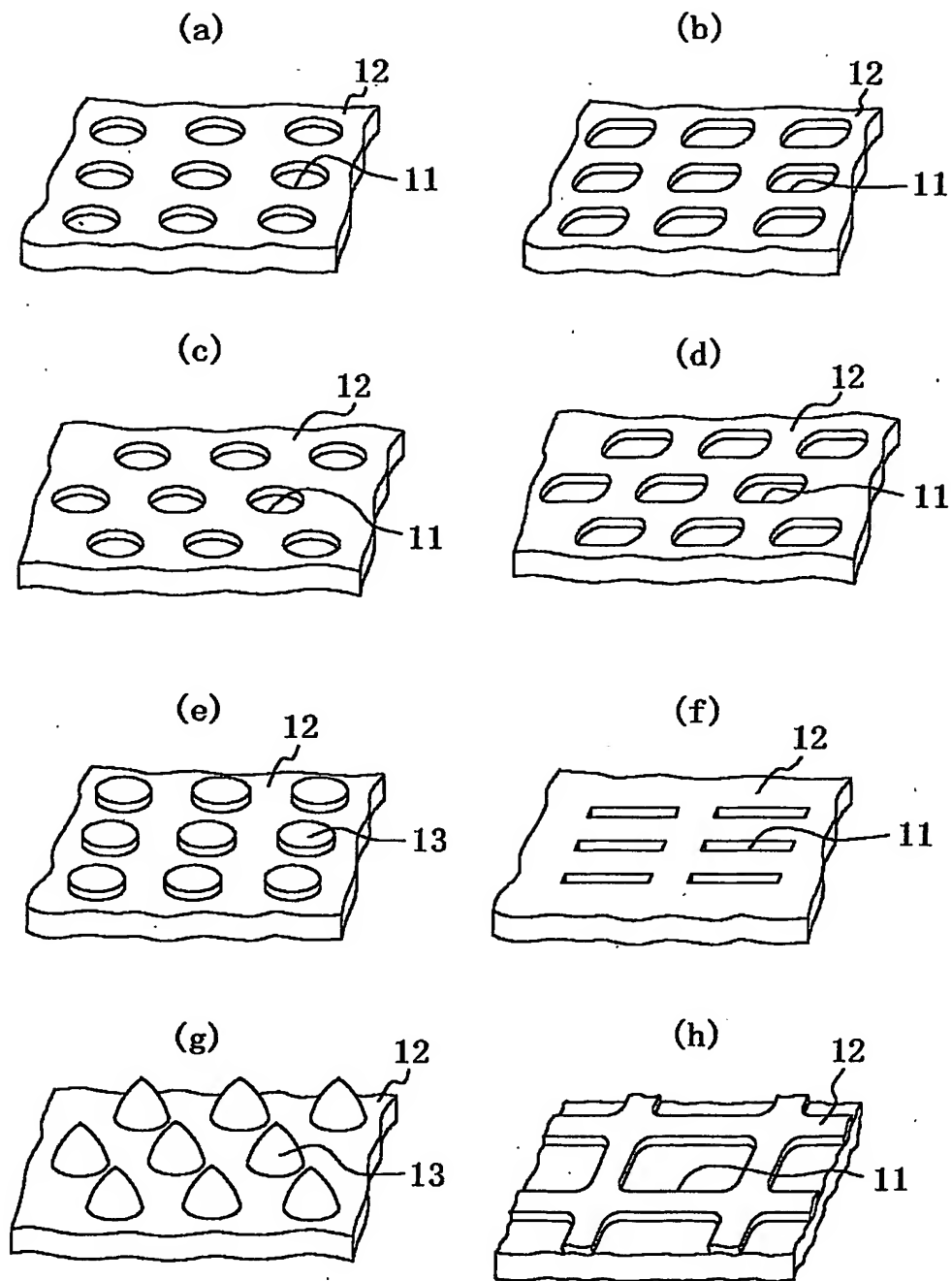
【書類名】

図面

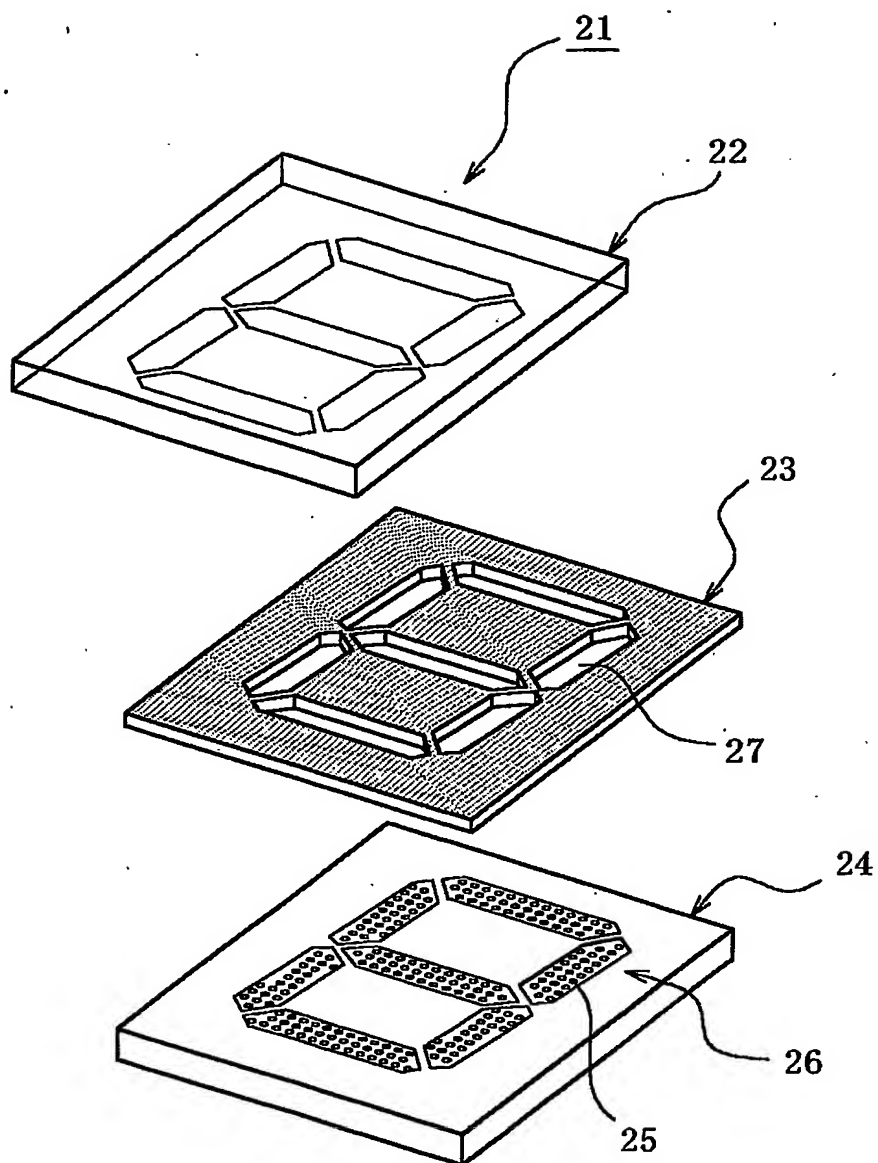
【図 1】



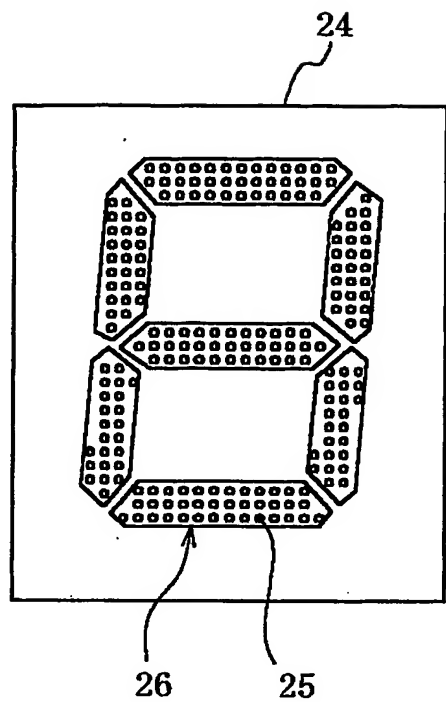
【図 2】



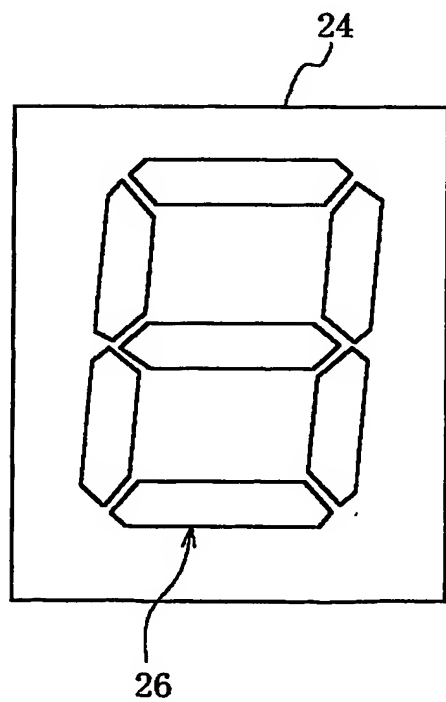
【図 3】



【図 4】

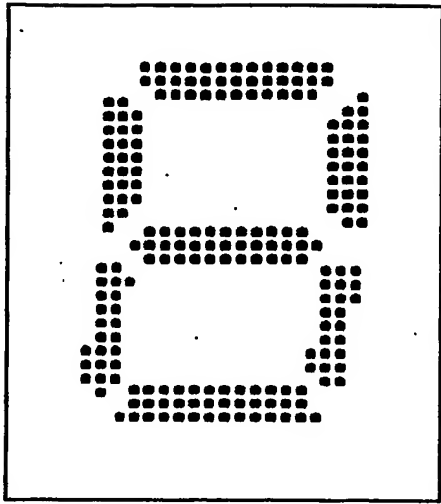


【図 5】

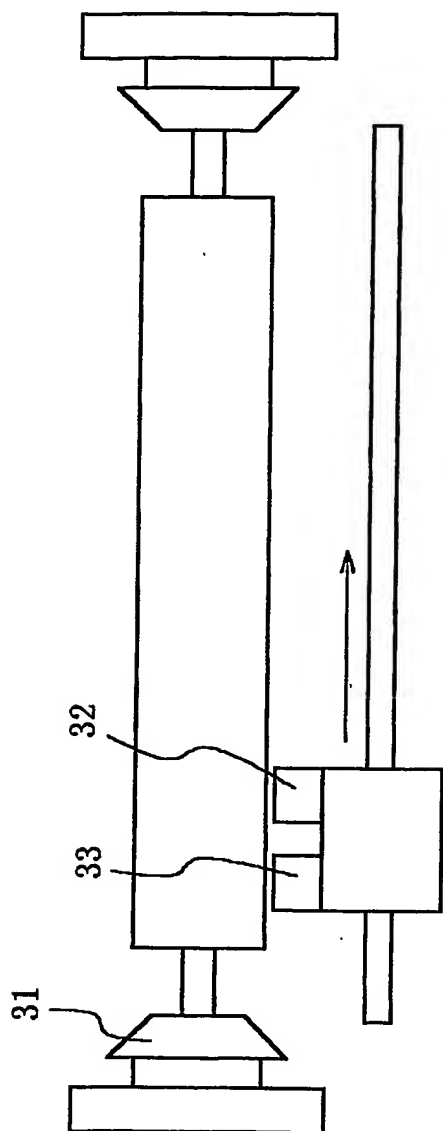




【図 6】



【图 7】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 乾式で応答性能が速く、単純な構造で安価かつ、安定性に優れる画像表示装置において、繰り返し画像表示時の粒子凝集による画質劣化を抑制し、耐久特性を向上させることができる画像表示装置を提供する。

【解決手段】 少なくとも一方が透明な 2 枚の基板 2 2、2 4 の間に色および帯電特性の異なる 2 種類以上の粒子を封入し、基板に設けた電極からなる電極対から粒子に電界を与えて、クーロン力により粒子を飛翔移動させて画像を表示する画像表示板を具備する画像表示装置において、電極 2 6 の表面の一部もしくは全面に微小凹部および／または微小凸部 2 5 を設ける。

【選択図】 図 3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000005278]

1. 変更年月日 1990年 8月27日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都中央区京橋1丁目10番1号

氏 名 株式会社ブリヂストン

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [399111060]

1. 変更年月日 1999年10月12日  
[変更理由] 新規登録  
住 所 福岡県福岡市西区姪浜町200番地1-109号  
氏 名 服部 励治
2. 変更年月日 2002年 4月18日  
[変更理由] 住所変更  
住 所 福岡県福岡市西区姪浜町200-1  
氏 名 服部 励治